



RB3 TGL868

Manual de Usuario



Instrucciones importantes de seguridad	3
Uso del equipo	3
Introducción	4
Installation	5
Conexiones	7
Programming	10
Puesta en marcha	10
Conexione IN1 y IN2	10
Programación del transmisor en el receptor	10
<i>Programación de un transmisor de seguridad (entrada IN1)</i>	11
<i>Programación de dos transmisores de seguridad (entradas IN1 y IN2)</i>	11
Verificación del funcionamiento correcto	11
Mantenimiento	12
Tabla de pitidos y leds indicadores	12
Baterías	13
Notas	14
Datos técnicos	16
Datos reglamentarios	16
Declaración de conformidad UE	16

Instrucciones importantes de seguridad



Desconectar la fuente de corriente antes de proceder a la instalación o reparación del equipo.

En cumplimiento de la directiva europea de baja tensión, le informamos de los siguientes requisitos:

- Desconectar la alimentación antes de efectuar cualquier manipulación en el equipo.
- Para equipos conectados permanentemente deberá incorporarse al cableado un dispositivo de conexión fácilmente accesible.
- Este sistema solo debe ser instalado por personal cualificado que tenga experiencia en puertas de garaje automáticas y conocimientos de las normas europeas relevantes.
- La instrucción de uso de este equipo deberá permanecer siempre en posesión del usuario.
- La frecuencia de trabajo del receptor no interfiere de ningún modo con los sistemas de telemando 868 MHz.

Uso del equipo

Este equipo está diseñado para aplicaciones con puerta de garaje peatonal.

Este equipo está diseñado para aplicaciones con puerta de garaje. No está garantizado para la activación directa de otros dispositivos fuera de los especificados. El fabricante se reserva el derecho de cambiar las especificaciones del equipo sin previo aviso.

Más sugerencias, demostraciones interactivas y videos en línea

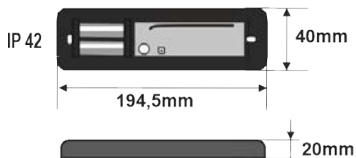
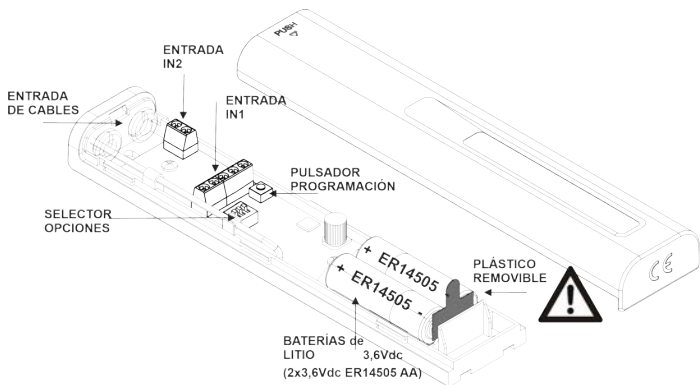


Introducción

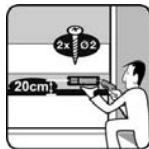
El sistema RadioBand está diseñado para aplicaciones en puertas residenciales, comerciales e industriales en las cuales se instale una banda de seguridad. El sistema proporciona un sistema sin cables vía radio permitiendo reemplazar los cables en espiral para transmitir la señal de seguridad al cuadro de maniobras. El receptor verifica constantemente el estado de los transmisores que tiene conectados. Hasta tres transmisores por salida pueden ser conectados al receptor. Cada receptor tiene dos salidas que pueden ser conectadas al cuadro de maniobras como 8k2 o contacto NC.

El transmisor es compatible con bandas de seguridad resistivas (8k2) o bandas de seguridad electromecánicas (contacto NC), y también con bandas de seguridad ópticas estándares de bajo voltaje y bandas de seguridad ópticas OSE-S7502B y OSE-S7502.

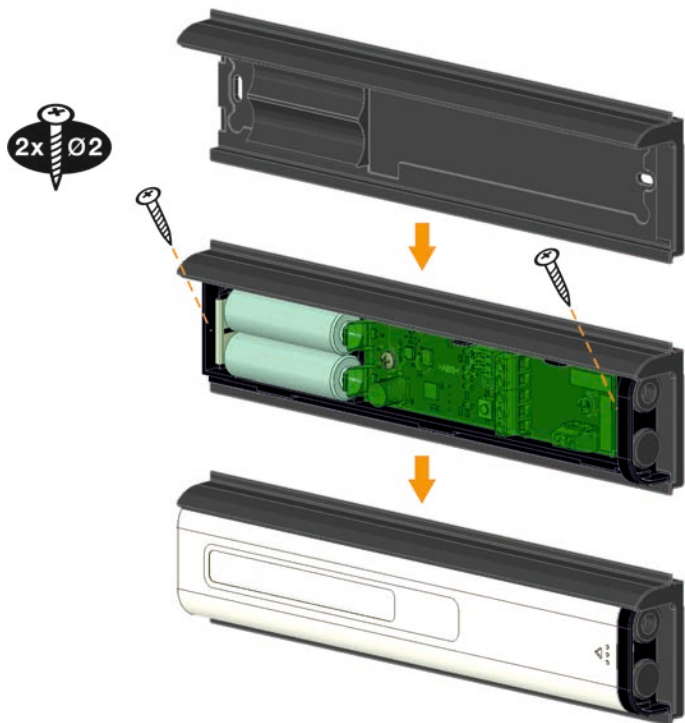
El sistema cumple con la norma EN ISO 13849-1:2015, categoría 2, PLd.



Installation



RUBBER LIP



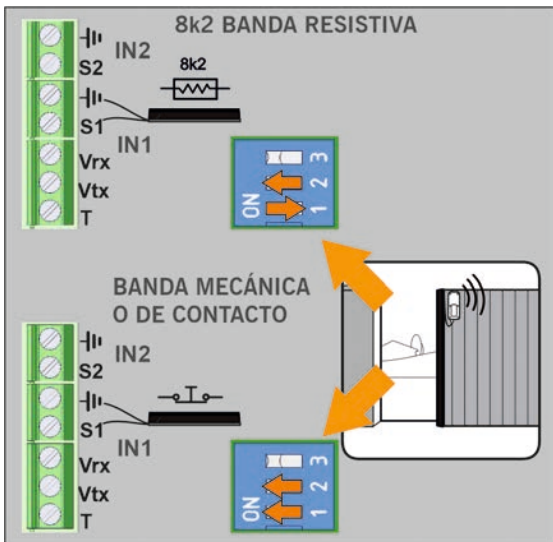
Conexiones

Conexión IN1	SW1:1	SW1:2
Banda de seguridad óptica JCM (OSE-S7502B y OSE-S7502)	OFF	OFF
Banda de seguridad óptica estándar	ON	OFF
Banda de seguridad resistiva 8k2	OFF	ON
Contacto NC*	ON	ON
Conexión IN2	SW1:3	
Contacto NC*		ON
Banda de seguridad resistiva 8k2		OFF

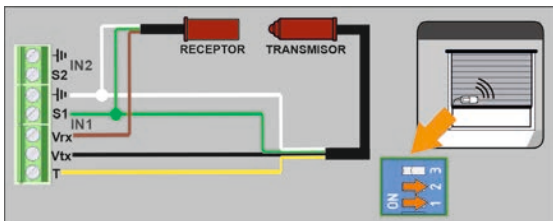


* Para cumplir el estándar de seguridad 12453:2017, la entrada contacto NC no se puede usar para conectar dispositivos de seguridad.

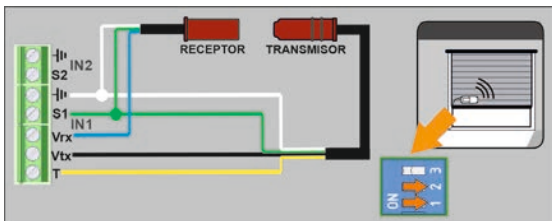
BANDA RESISTIVA 8K2 / MECÁNICA O DE CONTACTO



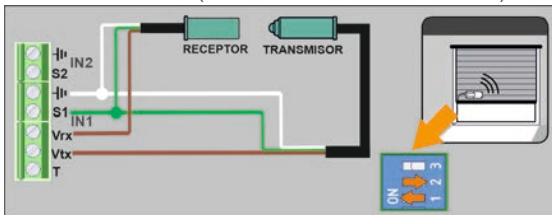
BANDA ÓPTICA SIEMPRE ACTIVA OSE-S7502



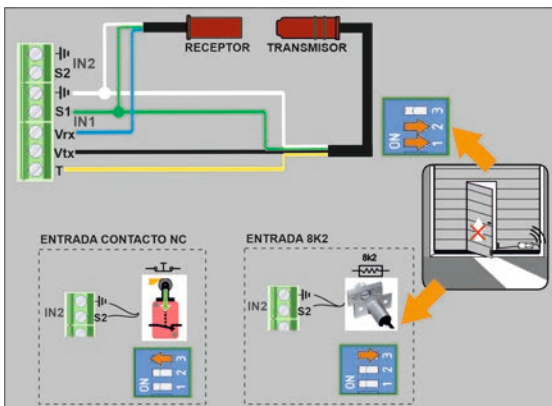
BANDA ÓPTICA SIEMPRE ACTIVA OSE-S7502B



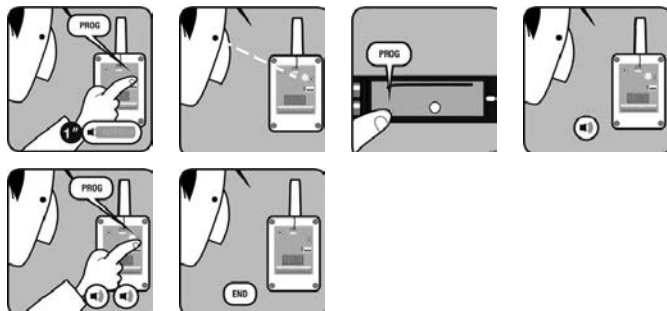
BANDA ÓPTICA ESTÁNDAR (Sólo se utiliza con la función ATEST)



BANDA ÓPTICA SIEMPRE ACTIVA OSE-S7502B Y CONTACTO PUERTA PEATONAL



Programming



Puesta en marcha

Conexione IN1 y IN2

Ver tabla IN1 CONNECTION. *Estas dos configuraciones sólo se admiten si se trabaja en modo WORK en el Receptor.

En modo programación, el receptor nos avisará que no nos admite estas configuraciones, emitiendo 6 pitidos continuos y saliendo del modo programación.

Programación del transmisor en el receptor

El receptor permite programar 6 transmisores (3 para el Relé 1 y 3 para el Relé 2). Cada transmisor deberá ser programado en el relé correspondiente del receptor. Un emisor debe estar únicamente programado en un receptor.

Presionar el pulsador PROG y mantener presionado hasta seleccionar el modo deseado.

Programación de un transmisor de seguridad (entrada IN1)

Modo	Configuración de la programación del transmisor en el receptor.	Led R1	Led R2
1	La banda de seguridad activa el relé 1 del receptor	ON	OFF
2	La banda de seguridad activa el relé 2 del receptor	OFF	ON
3	La banda de seguridad active los dos relés 1 y 2 a la vez	ON	ON

Programación de dos transmisores de seguridad (entradas IN1 y IN2)

4	La banda de seguridad en IN1 activa el relé 1 y la banda de seguridad en IN2 activa el relé 2	Intermitente	Intermitente
---	---	--------------	--------------

Verificación del funcionamiento correcto

Se recomienda verificar la instalación mientras los leds se mantienen activos. Cada pulsación de PROG activa los leds durante 5 minutos.

Presionar cada banda de seguridad conectada para asegurar que el relé correspondiente en el receptor es activado.

Si no se activa, ver apartado tabla de pitidos y leds indicadores, para comprobar qué está pasando y cómo resolverlo.

Mantenimiento

Tabla de pitidos y leds indicadores

El estado de los leds se muestra durante 5 minutos después de presionar el pulsador PROG o durante la función de Check. El resto de tiempo los leds están apagados.

Leds IN1/IN2	Pitidos	Equipo	Mensaje	Solución
ON	No pitidos	Transmisor RB3	Banda de seguridad activada	---
OFF	No pitidos	Transmisor RB3	Conexión de la banda de seguridad y funcionamiento correctos	---
ON	No pitidos	Transmisor RB3	Error de conexión / Configuración	Compruebe si la banda de seguridad está presionada, si no revisar las conexiones y la configuración y volver a programar de nuevo
Intermitente	No pitidos	Transmisor RB3	La banda de seguridad no se detecta correctamente (no está conectada o no está programada)	Conectar correctamente o programar el transmisor de banda de seguridad en el receptor
OFF	4 pitidos cada 20s	Receptor RB3	Batería baja transmisor RB3	Verificar las baterías del transmisor
ON	No pitidos	Receptor RB3	Fallo de comunicación entre RB3 R y RB3 T	Verificar la señal de radio con la función Check

Baterías

Almacenamiento

- Almacenar las baterías de litio en un lugar fresco, seco y ventilado lejos de fuentes de calor o fuegos.
- Se recomienda el uso de una estructura no combustible y mantener la separación adecuada entre las paredes y las baterías.
- La temperatura máxima sugerida para el almacenamiento es de 30°C.
- Se permiten temperaturas más altas, aunque causan un aumento de la auto-descarga de la batería y aceleran el proceso de pasivación.
- En cualquier caso, nunca sobrepasar los 100°C, ya que las pilas pueden dañarse y causar una fuga.
- Disponer protecciones adecuadas para evitar posibles daños en las baterías.
- Mantener las pilas en sus paquetes originales hasta que se usen.
- No exponer las baterías directamente a la luz solar.
- Si en un mismo lugar se almacenan baterías con una capacidad total mayor de >50.000Ah , se recomienda instalar una alarma para humo y gas.

Uso

- Si la batería es integral, se debe almacenar y manejar con cuidado, no hay ningún peligro (se recomienda manejar las baterías en un lugar ventilado, no fumar, comer o beber durante el montaje).
- No exponer a temperaturas superiores a 100°C (se recomienda <85°C).
- Evitar el cortocircuito, aplaste, y la exposición a fuentes de calor .
- No desmontar las baterías ni los paquetes de baterías, no arrojarlas al fuego, no perforarlas, no recalentarlas o mojarlas.
- Materiales a evitar: agua, agentes oxidantes, álcalis.



Antes de tirar a la basura el equipo, las pilas deben ser removidas y depositadas en un punto de recogida.

Datos técnicos

Parámetro	Valor
Frecuencia de trabajo	Sistema multifrecuencia 868 MHz auto-ajustable
Consumo funcionamiento	12mA
Potencia radiada	< 25mW
Mínimo / Máximo alcance (en campo abierto)	0,20m / 50m
Duración Pila (aproximada)	2 años (uso standard con banda óptica: 4 maniobras de 30s al día)
Tiempo de reacción (típico)	35ms
Máximo tiempo de reacción ante interferencias	265ms
Temperatura operativa	-20 °C a 55 °C

Datos reglamentarios

Declaración de conformidad UE

JCM TECHNOLOGIES, S.A. declara que el producto **RB3 TGL868** cumple con los requisitos esenciales de la Directiva RED 2014/53/UE, así como con los de la Directiva de Máquinas 2006/42/CE, siempre y cuando su uso sea el previsto; y con la Directiva RoHS 2011/65/UE.

Ver página web <https://www.jcm-tech.com/es/declaraciones/>

JCM TECHNOLOGIES, SA - C/COSTA D'EN PARATGE, 6B - 08500 VIC (BARCELONA) - ESPAÑA

El sistema cumple con la norma EN ISO 13849-1:2015, categoría 2, PLd. Certificado por TÜV NORD CERT GmbH.

UM_3201482_RB3 TGL868S_ES_Rev01

